



НИКИМТ-АТОМСТРОЙ
РОСАТОМ

ОРГАНИЗАЦИЯ АО АСЭ

**Акционерное общество
«Научно-исследовательский и
конструкторский институт монтажной
технологии - Атомстрой»
АО «НИКИМТ-Атомстрой»**

Алтуфьевское шоссе, д. 43, стр. 2
Москва, 127410

Телефон (495) 411-65-50, факс (495) 411-65-52

E-mail: post@atomrus.ru

ОКПО 08621486, ОГРН 5087746235836

ИНН 7715719854, КПП 771501001

17.02.2026 №39-140/2630

На № 2/13-42 от 13.01.2026

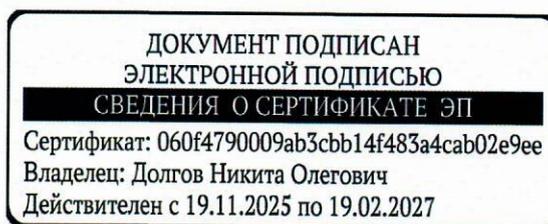
Об отзыве на автореферат

Уважаемая Елена Игоревна!

Направляем Вам отзыв на автореферат по диссертационной работе директора по качеству Филиала АО «АЭМ-Технологии» «Атоммаш» Шубина Олега Владимирович на тему: «Разработка технологии сварки корпусов ВВЭР из стали 15Х2НМФА, обеспечивающей повышение сопротивления хрупкому разрушению металла сварных швов», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук.

Приложение: Отзыв на автореферат на 2 л. в 2 экз.

Директор НИКИМТ



Н.О. Долгов

Губа Сергей Валерьевич
(495) 411-65-50 доб. 2703

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Шубина Олега Владимировича на тему «Разработка технологии сварки корпусов ВВЭР из стали 15Х2НМФА, обеспечивающей повышение сопротивления хрупкому разрушению металла сварных швов», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.8 – «Сварка, родственные процессы и технологии».

Автореферат диссертационной работы Шубина О.В. посвящен решению важной научно-практической задачи атомного энергетического машиностроения — повышению сопротивления хрупкому разрушению сварных швов корпусов ВВЭР из стали 15Х2НМФА.

В работе убедительно показано, что традиционно применяемые технологические решения автоматической сварки под флюсом не всегда обеспечивают стабильное выполнение требований по критической температуре хрупкости металла шва. Предложенные автором технологические мероприятия направлены на устранение выявленных причин снижения СХР.

Научная новизна работы заключается в выявлении закономерностей формирования структурной неоднородности металла шва в различных термокинетических условиях, что безусловно важно для получения заданных механических свойств металла шва в производственных условиях предприятий. Установление автором факта снижения ударной вязкости из-за образования участков структурно-свободного феррита при малых скоростях охлаждения (менее 2 °С/с) является важным вкладом в теорию сварочных процессов теплоустойчивых сталей. Данные исследования можно использовать при назначении диапазона температур сопутствующего подогрева при разработке технологических процессов сварки теплоустойчивых сталей.

Федеральный институт
ЦНИИ КМ «Прометей»

Вх. № 453/01-02/94	№
27.02.2026	№
2 л.	подп.
— л.	подп.

Практическая значимость подтверждается внедрением результатов работы в нормативную и производственно-технологическую документацию, а также их использованием при изготовлении оборудования для АЭС.

Автореферат логично структурирован, содержит необходимые иллюстративные материалы и позволяет получить целостное представление о диссертационной работе.

Отдельные положения автореферата могли бы быть дополнены более подробным анализом влияния эксплуатационного нейтронного облучения, однако данное обстоятельство не снижает научной и практической ценности выполненного исследования.

В целом работа заслуживает высокой оценки, а ее автор — присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Начальник Научно-технического управления сварочных технологий,
председатель секции НТС № 3 «Технологии и оборудование сварки»
АО «НИКИМТ-Атомстрой»


Губа Сергей Валерьевич

13 февраля 2026 года

Заместитель начальника Управления разработки оборудования для ОИАЭ
АО «НИКИМТ-Атомстрой», кандидат технических наук


Гранкин Александр Константинович

13 февраля 2026 года

Согласен с обработкой персональных данных и размещении этих сведений и отзыва на официальном сайте.

Подпись кандидата технических наук, Гранкина Александра Константиновича заверяю.



Сергей Валерьевич Губа по подписи с неформальной р. 02. 2026 г.